

POR Puglia FSE 2007/2013 Ob. Convergenza  
ASSE II – OCCUPABILITA'  
Avviso pubblico n. BA/05/2010  
“Tirocini professionalizzanti”

**Scadenza presentazione domande 12.11.2010**

**SOGGETTI DESTINATARI E SOGGETTI AMMESSI ALLA PRESENTAZIONE DEI PROGETTI**

Destinatari degli interventi sono i soggetti aventi i requisiti specificati dai seguenti interventi:

- **Azione 1.** Lavoratori con ammortizzatori sociali o in mobilità (ad esclusione dei lavoratori con cassa integrazione in deroga) o che hanno cessato un'attività imprenditoriale senza sostegno al reddito, disoccupati di lunga durata iscritti nelle anagrafi dei Centri per l'Impiego
- **Azione 2.** Giovani inoccupati e disoccupati fino a 34 anni iscritti nelle anagrafi dei Centri per l'Impiego
- **Azione 3.** Inoccupati e disoccupati con basso titolo di studio iscritti nelle anagrafi dei Centri per l'Impiego;
- **Azione 4.** Donne disoccupate iscritte nelle anagrafi dei Centri per l'Impiego.

I soggetti beneficiari ammessi alla presentazione di progetti sono le PMI e le aziende pubbliche localizzate nella Provincia di Bari e nei comuni di Andria, Barletta, Bisceglie, Canosa di Puglia, Minervino Murge, Spinazzola e Trani. Tali soggetti, oltre a non aver proceduto a licenziamenti o sospensioni di propri lavoratori negli ultimi 6 mesi, devono:

- essere in regola ai sensi dell'art. 17 della Legge n. 68/1999 in materia di disciplina del diritto al lavoro dei disabili;
- essere in regola con l'assolvimento degli obblighi legislativi e contrattuali in materia di retribuzione (DURC), nel rispetto integrale del CCNL di categoria;
- essere in regola con l'assolvimento delle prescrizioni contrattuali in ordine alla normativa sulla sicurezza e la salute nei luoghi di lavoro (D.L. n. 81 del 2008).

**OGGETTO DELLE AGEVOLAZIONI E TIPOLOGIA**

Oggetto delle agevolazioni sono progetti formativi presentati dalle PMI finalizzati allo sviluppo di nuove competenze professionali ed all'inserimento del personale formato in programmi o processi (in atto o prevedibili a breve termine) di innovazione, di diversificazione produttiva, di adeguamento e qualificazione dei sistemi produttivi.

I progetti formativi dovranno essere realizzati per ogni singolo candidato tirocinante e ricadere in una delle 4 azioni specificate. Ciascun soggetto ospitante potrà presentare un numero totale di progetti formativi, pena l'inammissibilità della domanda, in base al numero di dipendenti presenti in azienda e assunti a tempo indeterminato:

- a. fino a 5 dipendenti -> 1 tirocinante
- b. da 6 a 12 dipendenti -> 2 tirocinanti
- c. Maggiore o uguale a 20 dipendenti - > 10% dei dipendenti

In caso di un numero di tirocinanti superiore ad uno, si potrà anche fare riferimento a più azioni, ponendo attenzione alle caratteristiche dei destinatari.

Il tirocinio avrà la durata di 6 mesi. Per ogni tirocinante verrà riconosciuto un contributo di 4.500,00 euro, erogato in tranches di 750 euro lorde mensili (comprehensive di costi per assicurazione RC ed INAIL e a lordo dell'eventuale ritenuta d'acconto).

Il contributo, rientrando nel regime de minimis, sarà erogato, a sottoscrizione della convenzione, secondo le seguenti modalità:

- acconto del 50% dell'importo assegnato ad avvenuta comunicazione di avvio dell'attività e previa presentazione del DURC e di una fideiussione a garanzia dell'importo richiesto;
- saldo nella misura del 50%, a chiusura delle attività, a presentazione di domanda di pagamento e previa verifica ed approvazione della rendicontazione da parte del soggetto attuatore.

### **PROCEDURA DI CONCESSIONE DELLE AGEVOLAZIONI**

La procedura di ammissione alle agevolazioni prevede una valutazione dei progetti presentati. Entro 90 giorni dalla data di scadenza per la presentazione dei progetti viene elaborata, sulla base dei seguenti indicatori, una graduatoria di merito:

1. Finalizzazione dell'attività Max punti 400.
2. Qualità progettuale: Max punti 300
3. Economicità dell'offerta: Max punti 100
4. Rispondenza dei progetti alle priorità indicate dall'Avviso: Max punti 200

Non saranno approvati i progetti classificati come "non idonei", cui risulterà attribuito un punteggio complessivo al di sotto della "soglia minima" (600 punti).

***A cura del Dott. Tommaso PORZIOTTA***